

# Presentación de la novela "El viaje de los fingidos", de Santiago Martín Bermúdez

7 oct 19:30 h. Presentación de libro organizada/o por [Sección de Literatura](#) en: [Sala Nueva Estafeta](#)



Sección de Literatura. **Presentación de la novela *El viaje de los fingidos*, de Santiago Martín Bermúdez.** Intervienen: Mayda Bustamante, José Manuel Lucía Megías y el autor. Presenta Alejandro Sanz. Sala Nueva Estafeta. 19.30 horas. [Invitación](#).

## Contenido relacionado

### [Invitación](#)

[el viaje de los fingidos mail.pdf](#) 3,08 MB