

# Concierto de Santiago Lara, flamenco

13 feb 19:00 h. Concierto organizada/o por [Junta de Gobierno](#) en: [Salón de Actos](#)



Junta de Gobierno en colaboración con AIE (Sociedad de Artistas, Intérpretes o Ejecutantes). **Concierto de Santiago Lara, flamenco.** Entradas: [Entradas.com](#) o en Ateneo. Socios Ateneo 4€. No socios 7€. Salón de Actos. 19.00 horas. [Información](#). [YouTube](#).

## Contenido relacionado

### [aienruta-Ateneo](#)

[aienruta-Ateneo.pdf](#) 740,12 kB