

Presentación del poemario "*Amanecer mañana*", de Fernando Lorente

27 ene 20:00 h. Presentación de libro organizada/o por [Agrupación de Retórica y Elocuencia](#) en: [Sala de Conferencias](#)



Agrupación de Retórica y Elocuencia. Presentación del poemario *Amanecer mañana*, de Fernando Lorente. Presentan: José María Herranz, Sara Torres y María Torvisco. Sala de Conferencias. 20.00 horas. [Invitación](#).

Contenido relacionado

[Retórica 27_01_2012](#)

[Retórica 27_01_2012.pdf](#) 260,54 kB